

LAVORAZIONI MECCANICHE

PEGORARO

FRANCESCO e FIGLI s.n.c.

Lavorazioni Meccaniche
PEGORARO FRANCESCO e FIGLI s.n.c.

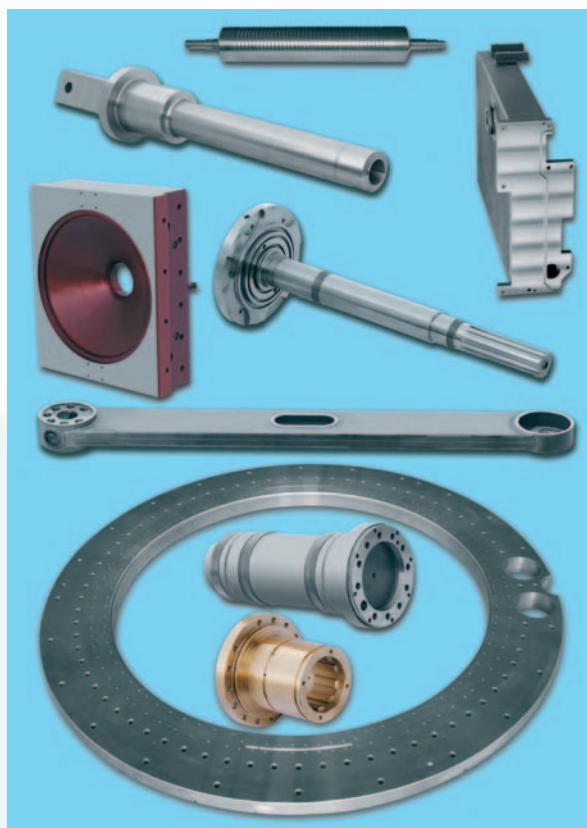
Via Schio, 16 - 36034 Malo (VI)

Tel. +39 0445 602255 - Fax +39 0445 580057



Campionatura nostra produzione pezzi di piccole dimensioni
Selection of our output of small pieces
Muster aus unserer Kleinteilproduktion

Meccanica di precisione
Precision engineering
Feinmechanik



Campionatura nostra produzione pezzi di medie/grandi dimensioni
Selection of our output of medium/large pieces
Muster aus unserer Produktion mittlerer bis großer Teile

L'AZIENDA

Specializzata in costruzioni e lavorazioni meccaniche di precisione: tornitura, fresatura, alesatura, stozzatura e rettifica, Lav.Mecc.Pegoraro si contraddistingue per la sua flessibilità ed efficienza.

La continua evoluzione tecnologica abbinata alla professionalità ci hanno consentito di raggiungere uno standard qualitativo di elevato livello, rendendoci particolarmente flessibili alle più svariate esigenze del mercato aprendoci a nuovi settori produttivi.

La filosofia di LAV.MECC.PEGORARO è quella di essere partner tecnologico che coopera anche alla risoluzione di particolari problematiche proposte dal cliente, mettendo a disposizione le proprie conoscenze tecniche.

L'azienda dispone di 10000 mq di proprietà e l'attività è svolta su capannone di proprietà di 2000 mq, dotato di carroponti portata 50 ton. e gru a bandiera.

SPECIALIZZAZIONI

Siamo specializzati nell'esecuzione sia di particolari singoli e prototipi che di piccole medie serie.

Realizziamo qualsiasi lavorazione di tornitura e fresatura con operazioni complementari di foratura, maschiatura, alesatura, stozzatura e rettifica compreso il montaggio di gruppi meccanici di precisione.

A completamento del servizio offerto al cliente siamo in grado di offrire le operazioni di trattamenti termici e finiture superficiali sui pezzi prodotti, riporti (rivestimenti) con metalli e ceramiche eseguiti presso primarie aziende esterne specializzate per assicurare l'alta qualità e certificazione. Controllo qualità e consulenza tecnica.

Grazie ad un elevato livello di Know-how raggiunto che la nostra attività si rivolge a svariati settori: meccanico, automobilistico, alimentare, ferroviario, medicale, plastica, realizzando particolari finiti di medie dimensioni, costruiti in qualsiasi tipologia di materiale: acciai comuni e speciali, acciai automatici, leghe varie.

ATTREZZATURA

Il reparto produttivo dell'azienda è attrezzato con:

- torni a CNC H punte 450x3000 – passaggio barra massimo dia. 130
- torni bimandrino a CNC dotati di spingibarra – passaggio barra dia. 60
- fresatrice a montante mobile a CNC completa di tavola girevole e 4° asse in continuo campo di lavoro X 6500, Y 2000, Z 1000
- centri di lavoro verticali a CNC con 4° asse in continuo campo di lavoro X 1350, Y 650, Z 900
- rettifica per interni esterni e piani
- stozzatrice corsa 300 mm.
- trapani vari
- segchetti a CN taglio fino a dia. 450
- oltre a un reparto di macchine tradizionali complementari.

Sistema CAD-CAM MASTER-CAM per programmazione

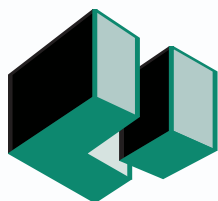
CONTROLLO

Il controllo qualità è attrezzato con:

- piano di controllo in granito 2000x1000
- macchina di misura a 2 coordinate mm. 0/750
- durometro
- rugosimetro
- presetting
- strumenti vari di controllo centesimale e millesimale
- servizio autocontrollo

CAPACITA' PRODUTTIVA

40.000 h/anno



CAM CONSORZIO ARTIGIANI METALMECCANICI

Via E. Fermi, 134 - 36100 Vicenza - Italy - Tel. +39 0444 392430 - Fax +39 0444 392442
www.camvicenza.it - info@camvicenza.it

LAVORAZIONI MECCANICHE

PEGORARO

FRANCESCO e FIGLI s.n.c.

Lavorazioni Meccaniche
PEGORARO FRANCESCO e FIGLI s.n.c.

Via Schio, 16 - 36034 Malo (VI)

Tel. +39 0445 602255 - Fax +39 0445 580057

THE COMPANY

Specialised in constructions and precision machining operations: turning, milling, boring, slotting and grinding, Lav.Mecc.Pegoraro is distinguished by its flexibility and efficiency.

Continuous technological evolution combined with professionalism have permitted us to reach a quality standard at the highest level, making us particularly flexible with regard to the many needs of the market and opening us to new production sectors.

The philosophy of LAV.MECC.PEGORARO is to be a technological partner which also cooperates in the solution of specific problems raised by the customer, by making its own technological know-how available.

The company has its own area of 10,000 sq.m and its activities are carried out in its own 2000 sq.m factory, complete with overhead travelling cranes with a 50-tonne capacity and jib crane.

SPECIALISATIONS

We specialise in the execution both of single pieces and prototypes and of small-medium batches.

We can carry out any turning and milling operation with the complementary drilling, tapping, boring, slotting and grinding operations, including assembly of the precision engineering units.

To complete the service offered to the customer we are able to provide heat treatment and surface finishing operations on the pieces produced, and metal and ceramic coating carried out by leading external specialised companies to ensure high quality and certification.

Quality control and technical consultancy.

Thanks to the high level of know-how acquired, our activities are aimed at a wide range of sectors: engineering, automobile, foodstuffs, railways, medical, plastics, with the production of finished parts of medium size, made of any type of material: common and special steels, free-cutting steel and various alloys.

DAS UNTERNEHMEN

Spezialist für feinmechanische Produktionen und Bearbeitungen: Drehen, Fräsen, Ausbohren, Stoßen und Schleifen. Lav.Mecc.Pegoraro zeichnet sich durch Flexibilität und Effizienz aus.

Durch ständige technische Weiterentwicklungen und den Ausbau der Kompetenzen ist es uns möglich, hohe Qualitätsstandards zu erreichen und flexibel auf die unterschiedlichsten Marktbedürfnisse zu reagieren, indem wir uns neuen Produktionszweigen öffnen.

Die Philosophie von LAV.MECC.PEGORARO besteht darin, als Technologiepartner durch Einbringen des eigenen technischen Wissens auch an der Lösung vom Kunden aufgeworfener, besonderer Problemstellungen mitzuwirken.

Das Unternehmen hat 10.000 qm eigene Betriebsfläche, für die Aktivitäten stehen 2.000 qm Fläche in der – ebenfalls eigenen – Werkshalle zur Verfügung. Dort sind ein Brückenkran mit 50 t Tragkraft und ein Auslegerkran vorhanden.

SPEZIALISIERUNGEN

Wir sind auf die Fertigung von Einzelteilen und Prototypen kleiner und mittelgroßer Serien spezialisiert.

Ausgeführt werden alle Dreh- und Fräsbearbeitungen, gleichfalls die Nebearbeiten Bohren, Gewindeschneiden, Ausbohren, Stoßen und Schleifen einschließlich der Montage von feinmechanischen Aggregaten.

Zur Ergänzung eines umfassenden Dienstes am Kunden bieten wir die Wärme- und Oberflächenbehandlung produzierter Teile sowie die Auflage (Beschichtung) von Metall und Keramik bei erstklassigen Fremdspezialisten an, die eine hohe Qualität und Zertifizierung garantieren.

Qualitätskontrolle und technische Beratung.

Mit unserem großen Know-How wenden wir uns an die Branchen Maschinenbau, Automobil, Lebensmittel, Eisenbahnbau, Medizin und Kunststoff, für die wir Fertigteile mittlerer Größe aus allen Arten der folgenden Werkstoffe herstellen: Massen- und Spezialstähle, Automatenstähle, diverse Legierungen.

EQUIPMENT

The company's production department is equipped with:

- CNC lathes – centre H 450x3000 – maximum bar passage dia. 130
- Double spindle CNC lathes fitted with pusher – bar passage dia. 60
- Mobile-upright CNC milling machine complete with revolving table and continuous 4th axis – working range X 6500, Y 2000, Z 1000
- vertical CNC machining stations with continuous 4th axis – working range X 1350, Y 650, Z 900
- grinding machine for insides, outsides and flat surfaces
- slotting machine, stroke 300 mm
- various drills
- CN sawing machines, cutting range up to dia. 450
- as well as a department of complementary traditional machines.

MASTER-CAM CAD-CAM system for programming

CONTROL

QUALITY CONTROL is equipped with:

- granite control table – 2000x1000
- 2-coordinate measuring machine – 0/750 mm
- durometer
- profilometer
- presetting
- various centesimal and millesimal instruments
- autocontrol service

PRODUCTION CAPACITY

40,000 h/year

AUSRÜSTUNG

Die Produktionsabteilung des Unternehmens ist ausgestattet mit:

- CNC-Drehmaschinen, Spitzenhöhe 450x3000 – Stangendurchlaß max. D. 130
- CNC-Zweispindel-Drehmaschinen mit Werkstoffschieber, Stangendurchlaß D. 60
- CNC-Fahrständerfräsmaschine, komplett mit Drehtisch und 4. kontinuierlicher Achse Arbeitsraum X 6500, Y 2000, Z 1000
- CNC-Vertikal-Bearbeitungszentren mit 4. kontinuierlicher Achse Arbeitsraum X 1350, Y 650, Z 900
- Innen-, Außen- und Flachsleifmaschine
- Stoßmaschine, Hub 300 mm.
- Diverse Bohrmaschinen
- CN-Bügelsägen, Schnitt bis D. 450
- Hinzu kommt eine Abteilung mit ergänzenden traditionellen Maschinen.

Programmierungssystem CAD-CAM MASTER-CAM

KONTROLLE

Die Qualitätskontrolle ist ausgerüstet mit:

- Prüftisch aus Granit 2000x1000
- 2-Koordinaten-Messmaschine 0/750 mm
- Härteprüfer
- Rautiefenmesser
- Presetting
- Diverse Kontrollinstrumente mit Hundertstel- und Tausendstel-Einteilung
- Selbstprüfungsdienst

PRODUKTIONSKAPAZITÄT

40.000 h/Jahr



CAM CONSORZIO ARTIGIANI METALMECCANICI

Via E. Fermi, 134 - 36100 Vicenza - Italy - Tel. +39 0444 392430 - Fax +39 0444 392442
www.camvicenza.it - info@camvicenza.it